

Velt MMA 270D Invertor sudura DC, Uz INDUSTRIAL



Pret: 2195.00 lei

SKU: 7711000270

Categorii de produse: [Aparate de sudura MMA](#)

Pagina produsului:

<https://www.velt.ro/produs/velt-mma-270d-invertor-sudura-dc-igbt/>

Rezumat produs

Sudura cu Tehnologia inverter IGBTsudeaza cu toate tipurile de electrozi

Alimentare duala: 230V si 400VCurent de sudura (DC - 230V) : 40-200A

Curent de sudura (DC - 400V) : 40-270A

Descriere Produs

Descriere:

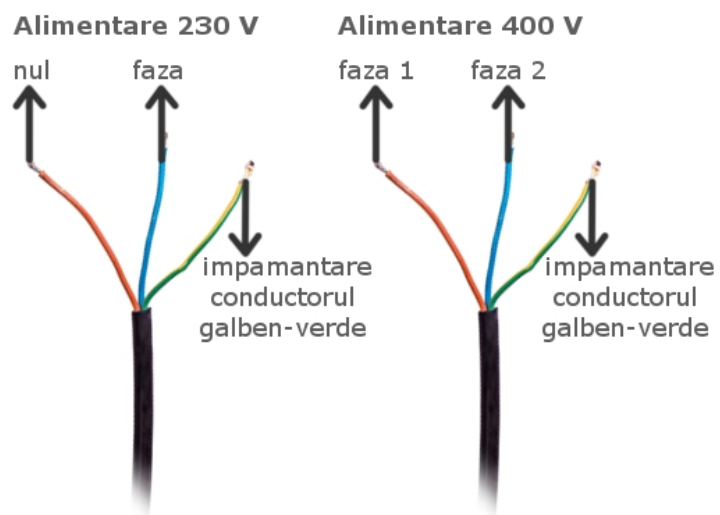
Invertorul de sudura cu electrod invelit MMA (Manual Metal Arc) este construit pentru sudarea in curent continuu. Are multiple avantaje, printre care, poate suda cu toate tipurile de electrozi (electrozi supertit, electrozi bazici, electrozi inox, electrozi fonta etc.), o gama diversificata de materiale cum ar fi otel aliat si nealiat, otel inoxidabil, fonta, cupru, etc. Are un gabarit redus, dar robust, fiabilitate si este usor de intretinut. Alaturi de cele mentionate anterior, invertorul Velt are reglaj continuu al curentului de sudura, protectie termica cu termostat. Invertoarele de sudura VELT sunt incadrate in gama industrială de echipamente si se preteaza pentru executarea de lucrari din industrie, dar si din gospodarii.

Invertoarele de sudura Velt sunt construite avand la baza tehnologia IGBT (Insulated-Gate Bipolar Transistor), care este ultima tehnologie in domeniul fabricarii invertoarelor pentru sudura. Acesta tehnologie permite reducerea gabaritului aparatului de sudura fara a sacrifica randamentul acestuia. Astfel, invertoarele de sudura marca Velt pot fi utilizate la capacitate maxima, fara a intra in protectie.

Alimentarea acestui model de aparat de sudat se poate face la tensiunea de 230 V, dar si pentru cea de 400 V. Cablul de alimentare contine trei conductoare si nu este prevazut cu stecher, pentru a va putea alege tensiunea dorita. In functie de aceasta, ii montati stecher pentru alimentare 230V sau 400V. Astfel, daca doriti alimentarea la tensiune monofazata (230V), conductorul galben-verde se va conecta la impamantare, iar celelalte doua, unul la faza si unul la nul.

Daca doriti alimentarea la tensiune de 400V, pentru a spori puterea aparatului, conexiunile se vor face dupa cum urmeaza:

- Conductorul galben-verde se conecteaza la impamantare - Celelalte doua conductoare se vor conecta unul la o faza si celalalt la alta faza (alimentare intre faze) **Nota:** nu conteaza ordinea sau fazele la care sunt alimentate conductoarele pentru tensiunea de 400V. Schema de mai jos, exemplifica cele doua tipuri de alimentari.



Avantaje:



Alimentare 230V±15% si 400V±15%



Gabarit redus, fiabile si robuste, usor de intretinut



sudeaza cu toate tipurile de electrozi



stabilitate mare a curentului de sudura la variatii ale tensiunii de alimentare



reglaj continuu al curentului de sudura



regim de lucru intensiv (industrial **80%**)



Arc Force: optimizeaza transferul picaturilor de la electrod la piesa, prevenind stingerea arcului la contactul electrodului cu piesa



Hot Start: optimizeaza amorsarea arcului



Anti-Stick: faciliteaza dezlipirea usoara a electrodului de pe piesa in caz de lipire accidentala



arhitectura interna modulara ceea ce inseamna fiabilitate sporita, durata de viata mare, cat si usurinta in intretinerea service



ventilatie fortata



protectie termica cu termostat



poate fi alimentat la generator de curent, datorita sursei care suporta variatii de tensiune de $\pm 15\%$

Constructie:

Constructia invertoarelor de sudura este robusta, avand in componenta atat metal, cat si plastic rezistente la conditii dure de lucru.

Gratie constructiei moderne, temperatura interna a invertorului este monitorizata in permanenta, iar in cazul in care depaseste limita maxima admisa, functionarea aparatului de sudura este suspendata pana cand temperatura interna coboara la valori normale de functionare. Acest ansamblu de racire si protectie termica conserva si extinde durata de viata a aparatului.

Panoul aparatului este foarte usor de folosit fiind echipat cu un potentiometru pentru reglarea continua a curentului de sudare, care indica plaja de curent pentru folosirea diametrului de electrod corespunzator si un afisaj digital care va indica exact curentul de sudura. Contine de asemenea un buton de pornire si doua becuri de semnalizare a punerii sub tensiune si supraincalzirii.

Specificatii tehnice:

Model

MMA-270D

Tensiune alimentare(V)

230V±15% si 400V±15%

Frecventa (Hz)

50/60

Putere absorbita(KVA)

13

Curent de sudura (A)

40-200(230v)

40-270(400v)

Regim de functionare(%)

80%

Eficienta(%)

85

Clasa de izolatie

F

Clasa de protectie

IP21

Greutate(Kg)

14

Dimensiuni(mm)

460X200X310

Electrod utilizat (mm)

1.6 - 5.0

Diametru electrod 1,6 2 2,5 3,25 4 5 Tip electrod

Electrod Rutilic

30-55A

40-70A

50-100A

80-130A

120-170A

150-250A

Electrod Bazic

50-75A

60-100A

70-120A

110-150A

140-200A

190-260A

Aparatul este echipat cu accesorii standard pentru sudura MMA:

Kit livrare:

- cablu de sudura, 3 m cu cleste port-electrod
- cablu de sudura, 2 m cu cleste de masa
- masca de sudura
- perie cu ciocanel pentru zgura
- curea de transport
- ambalaj din carton.

[manual mma 270D](#)] [fisa produs MMA 270D](#)]

Galeria produsului







SERVICE 10 ANI	- SERVICE RAPID LA UN COST REDUS TIMP DE 10 ANI
VELT USOR SI IEFTIN DE REPARAT	- CONCEPUT PENTRU LIZ INDUSTRIAL USOR DE REPARAT
	 PROFESIONAL